



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021-03

Przedsiębiorstwo: **NRF THERMAL ENGINEERING
POLAND Sp. z o.o.**
Będzieszyn 103,
83-000 Będzieszyn, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021-03

Typ działalności: P, S
Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	21	1,0 – 10,0	FW
141	21 + 22.3	3,0 – 10,0	---
141	22.1	1,25 – 8,0	---
141	22.1 + 23.1	3,0 – 8,0	---

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Paweł Bielecki, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Andrzej Sądej, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-269.00
Okres ważności certyfikatu: od 14.06.2024 do 13.06.2027
Następna ocena w nadzorze: do **15.04.2025**
Data wystawienia certyfikatu: 14.06.2024
Audytor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 wyd.6)

STRONA 1 z 2


Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	22.1 + 24.2	3,0 - 21,0	---
141	22.3	3,0 – 20,0	---
141	22.3	3,0 – 20,0	FW
141	23.1	3,0 - 50,0, Ø ≥ 12,5	---
141	23.1	3,0 - 15,0, Ø ≥ 25,0	FW
141	22.1 + 22.3	1,25 - 5,0	---
141	22.3 + 23.1	3,0 - 12,0	---

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 14.06.2024



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji